

# AXO 2600



**AXOMATIC**<sup>®</sup>  
group

TUBE FILLING, CARTONING AND PROCESS SOLUTIONS



ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification





AXOMATIC Filling and Process Solutions leader da sempre nel settore delle macchine intubettatrici, mescolatori sottovuoto e macchine di processo è presente sui più competitivi mercati mondiali ed ha macchine installate nelle più importanti società cosmetiche, farmaceutiche ed alimentari.

Premiata dal costante successo dei propri prodotti, dotati delle più avanzate tecnologie, quali anticipatori di domande sempre più sensibili ai contenuti dell'innovazione e della semplicità di utilizzo e cambio di formato.

Il servizio post vendita qualifica anche sotto il profilo commerciale, l'eccellenza della società Axomatic, verso il cliente.



Axomatic has always been a leader in the filling and process solution sector, is present in the most competitive and important world markets and its machines are installed in the most important cosmetic, pharmaceutical and food industries.

The company is proud of the constant success of its product, which are equipped with the most advanced technology and anticipate increasingly more detailed requests concerning innovation.

Even under the sales profile, the after-sales service is proof of the excellent service that Axomatic gives its clients.



AXOMATIC Filling and Process Solutions war schon immer eines der führenden Unternehmen im Bereich der Tubenfüll - und - verschließmaschinen sowie der Misch - und Homogenisieretechnik. Die AXOMATIC Maschinen sind auf allen wichtigsten Weltmaerkten in der kosmetischen, pharmazeutischen, chemischen und Nahrungsmittelindustrie im Einsatz und durch ihr attraktives Preis-/ Leistungsverhaeltnis ueberaus konkurrenzfaehig.

AXOMATIC ist durch die konstante Qualität und Zuverlässigkeit seiner Produkte geprägt, die stets über modernste Technologien verfügen und bei denen auf Innovation größten Wert gelegt wird. So ist man bei AXOMATIC auch stets bereit, auf Sonderwünsche des Kunden einzugehen.

Ein weiterer wesentlicher Punkt, den man bei AXOMATIC nie außer acht gelassen hat, ist der Kundenservice, der durch ein weltweites Netz von Vertretungen und Servicetechnikern gewährleistet wird.



# AXO 2600



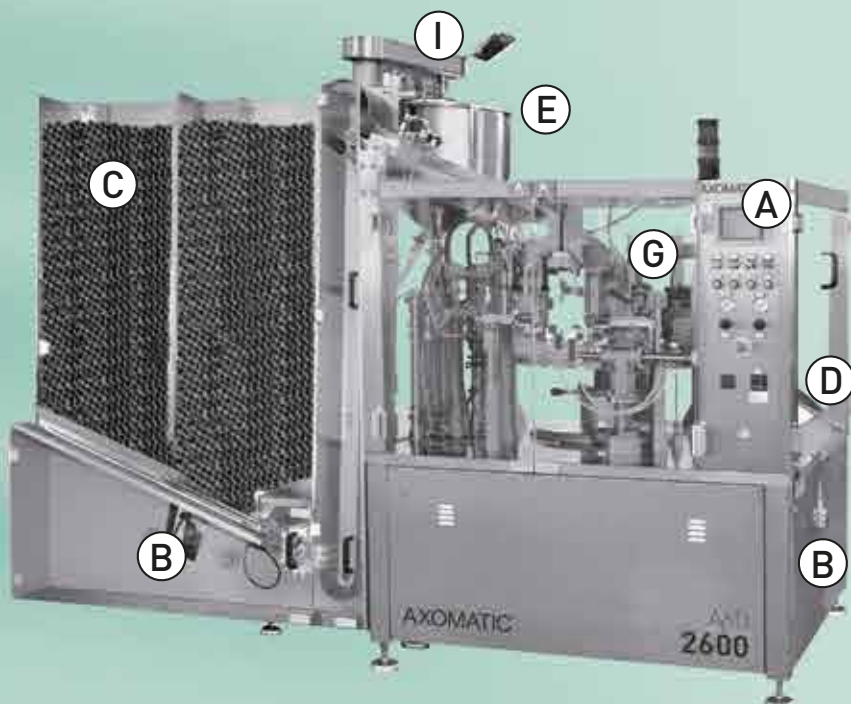
- A Pannello di controllo
- B Interruttore generale elettrico
- C Caricatore tubetti automatico dalla scatola
- D Uscita tubetti
- E Tramoggia prodotto
- F Sistema di dosaggio con ugello discendente
- G Sistema di chiusura per tubetti in metallo
- H Sistema di chiusura ad aria calda per tubetti in polietilene e laminato
- I Agitatore prodotto
- L Fotocellula orientamento automatico del tubo



- A Control Panel
- B Main switch
- C Automatic tube loader from the tray
- D Tube exit
- E Product hopper
- F Diving nozzle
- G Closure system for metal tubes
- IH Closure system by hot air for plastic and laminated tubes
- I Spiral stirrer/scrapers of product into the hopper
- L Registration mark scanner for accurate orientation of the tubes



- A Funktionstastatur
- B Haupt schalter
- C Automatische Tubenbeschickung aus dem
- D Leertubenmagazin
- E Tubenauswurf
- F Vorratsbehälter
- G Tauchdüse
- H Heissluftverschliessaggregat fuer PE-und Laminattuben
- I Rührwerk / Abstreifer Vorratsbehälter
- L Strichmarkensensor fuer exakte tubenausrichtung



# New Model

## INTUBETTATRICE AD ARIA CALDA PER TUBETTI IN POLITENE E IN METALLO

## TUBE SEALING MACHINE BY HOT AIR FOR PLASTIC AND METAL TUBES



- A Panel de control
- B Interruptor general
- C Cargador automático tubos desde caja de cartón
- D Salida tubos
- E Tolva producto
- F Inyector (boquilla) descendente
- G Sistema de cierre para tubos metálicos
- H Sistema de cierre por aire calientes para tubos en polietileno y laminados
- I Agitador de producto
- L Fotocélula de orientación de los tubos



- A Panneau de contrôle
- B Interrupteur général
- C Chargeur tube automatique à partir de la boîte
- D Sortie tube
- E Trémie produit
- F Injection descendante
- G Système de fermeture pour tube en métal
- H Système de fermeture air chaude pour tubes en polyéthylène et laminé
- I Agitateur produit
- L Photocellule orientation tubes



- Alimentazione automatica del tubetto
- Automatic tube loader



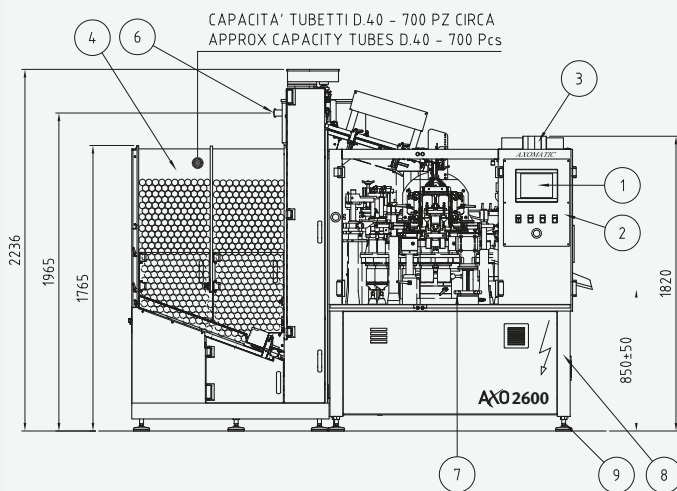
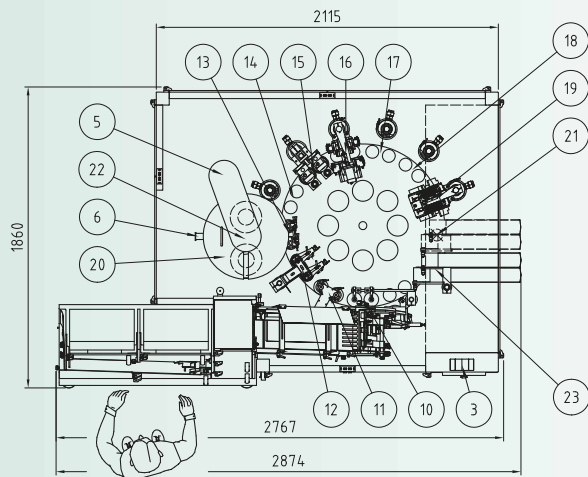
- Orientamento del tubetto dal basso
- Automatic tube orientation from the bottom



- Sistema di chiusura ad aria calda per tubetti in plastica e laminati
- Hot air sealing unit for plastic and laminated tubes



- Espulsione automatica del tubetto
- Automatic tube ejection



# AXO 2600

## PRODUZIONE/OUT PUT:

Fino a / Up to / Jusqu'a / Bis zu / Hasta a 12.000 Pcs/H

Peso / Weight: 2600 kg

Stazione di espulsione tubi	23	Tube ejection station
Stazione di dosaggio con servomotore	22	Dosing station with servomotor
Stazione scarto tubi (optional)	21	Rejection station (optional)
Tramoggia capacità 60 Lt.	20	Hopper capacity 60 Lt.
Metallo: codifica	19	Metal: coding
Politene: forbice		Polythene: scissors
Metallo: 3° pinza operativa	18	Metal: 3° operating jaw
Metallo: 2° pinza operativa	17	Metal: 2° operating jaw
Politene: pinza di raffreddamento (optional)		Polythene: cooling jaw (optional)
Metallo: 1° pinza operativa	16	Metal: 1° operating jaw
Politene: Stazione di codifica per tubi politene		Polythene: coding station for polythene tube
Politene: stazione aria calda	15	Polythene: hot air station
Metallo: 1° pinza / stazione awitatappi (optional)	14	Metal: 1° operating jaw - captightner station (optional)
Iniettore discendente con servomotore corsa regolabile 130mm	13	Diving injector adjustable stroke 130mm
Stazione di orientamento tubi	12	Tube orientation station
Stazione di pulizia tubi (optional)	11	Tube cleaning station (optional)
Stazione di carico tubi - pressione	10	Tube loading station - tube pressure
Piedini di appoggio in acciaio inox reg +/- 50mm	9	Stainless steel base foot adjustable +/-50mm
Quadro elettrico	8	Electric panel
Regolazione altezza caricatore	7	Tube loader adjustment
Attacco tubo pompa carico prodotto	6	Tube conn. for product feeding pump
Agitatore prodotto (optional)	5	Product stirrer (optional)
Magazzino ergonomico tubi	4	Ergonomic tube loader
Indicatore luminoso start/stop allarmi macchina	3	Traffic light start/stop alarm
Pannello comandi	2	Control panel
Visualizzazione touch screen 10"	1	Touch screen 10"

### CONSUMO ARIA:

500 L/min a 6 bar per tubi metallo + optionals  
600 L/min a 6 bar per tubi politene con aria calda + optionals  
500 L/min at 6 bar for metal tubes + optionals  
600 L/min at 6 bar for polythene tubes with hot air + optionals

### AIR CONSUMPTION:

### CONSUMO ACQUA:

4 L/min a 0.5 bar (solo per testa di chiusura per tubi in politene)  
OPTIONAL GRUPPO REFRIGERATORE - WATER CHILLER OPTIONAL  
4 L/min at 0.5 bar (only for sealing head for polythene tubes)

### WATER CONSUMPTION:

### POTENZA INSTALLATA: 3 fasi + terra + neutro

max 4 kW per tubi metallo + optionals  
max 9 kW per tubi politene aria calda + optionals  
max 4 kW for metal tubes + optionals  
max 9 kW for polythene tubes with hot air + optionals

### INSTALLED POWER: 3 phases + ground + neutral



**AXOMATIC**<sup>®</sup>  
group

TUBE FILLING, CARTONING AND PROCESS SOLUTIONS

**STABILIMENTO E UFFICI:**

VIA EINSTEIN, 8 - I-20019 SETTIMO MILANESE (MI) - ITALY

TEL. +39-02-328.53.70 - FAX +39-02-335.02.894

E-mail: [sales@axomatic.com](mailto:sales@axomatic.com) - Web site: [www.axomatic.com](http://www.axomatic.com)

Skype: [axomatic.sales](https://www.skype.com/name/axomatic.sales)

Diritti riservati a termine di legge - Riproduzione anche parziale vietata  
AXOMATIC<sup>®</sup> si riserva di apportare qualsiasi modifica ritenuta  
migliorativa senza alcun preavviso



ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification

